

S-TYPE EASY

KULLANIM KILAVUZU



FİRMA BİLGİLERİ:

COMPANY INFORMATION:

İçindekiler

TÜRKÇE

1- TANIM.....	2
2- GÜVENLİK UYARILARI	3
3- TEKNİK BİLGİLER	Hata! Yer işareti tanımlanmamış.
4- KURULUM.....	5
5- TUŞLAR VE TEMEL FONKSİYONLAR.....	6
İlk Çalıştırma:	8
DARA FONKSİYONU:	8
BRÜT / NET AĞIRLIK GÖSTERİMİ:.....	9
SİLO MODU:.....	9
TOPLAM FONKSİYONU:.....	10
AUTO M+ MODU (R nPr) (R nPr):.....	10
HAYVAN TARTIM MODU:.....	14
TAVUK TARTIM MODU:	14
LİTRE GÖSTERİM MODU:	16
RÖLE ÇIKIŞLARI:.....	17
PİL KULLANIMI VE ŞARJ.....	20
HABERLEŞME AYRINTILARI:	21
S-TYPE EASY - Bilgisayar Bağlantısı	21
S-TYPE EASY - Yazıcı Bağlantısı	25
6-AYARLAR.....	27
MENÜ:	27
TARİH / SAAT AYARI (Sadece LP50 yazıcı ile çalışır)	32
AĞIRLIK DÜZELTME.....	33
9- GARANTİ	34
10-SORUNLAR.....	34

1- TANIM

S-TYPE EASY; 6 tuşlu, şarj edilebilir Lityum Polimer pile sahip bir tartım indikatörüdür.

Siloların tartımı için uygun çalışma modu vardır. Brüt / Net ağırlıkları görebilme imkanı vardır.

Otomatik “tart, topla, yazdır” veya “tart, topla, yazdır, dara al” işlemlerinin yapılabildiği AUTO M+ modları vardır.

RS232 veya RS485 çıkışına sahip olup çeşitli yapıda verileri PC’ye gönderebilir, RS232 çıkışına bağlı yazıcıdan çıktı alınabilir. (Opsiyon)

2 adet röle çıkışı ile farklı kullanım senaryolarında kontrol terazisi uygulaması ve basit ağırlıkla kontrol işlemleri için kullanılabilir. (Opsiyon)

Litre modu ile hacim ölçümü yapılabilir.

Hayvan tartım modu ile canlı hayvanlar için geliştirilmiş filtreler uygulanır ve daha kesin sonuçlar alınabilir.

Sıcak, soğuk, rutubet, sarsıntı, toz, güneş gibi ağır koşullarda sorunsuz çalışır.

Bununla birlikte, basit ve kolay kullanımı, uzaktan da rahatlıkla görülebilen büyük, kırmızı göstergesi ile yapılan tartımların en büyük yardımcısıdır.

S-TYPE EASY, LCPese firmasının Remote göstergesi ile uyumlu çalışabilmektedir. (Opsiyon)



ALIM VE SATIM İŞLERİNDE KULLANILAMAZ

S-TYPE EASY, sadece basit tartım işlemleri için uygundur.

S-TYPE EASY kullanılarak yapılan tartımlar alım satım, yasal, tıbbi, vb. amaçlarla kullanılmamalıdır.



Güvenlik Uyarıları bölümünü dikkatlice okuyun ve anlayın.

2- GÜVENLİK UYARILARI

Kullanım kılavuzu, size kullanım, güvenlik ve bakım konularının temel kurallarını verir. Talimatları net olarak takip etmek ve anlamak çok önemlidir.



- ***Kullanmaya başlamadan önce, tartım sisteminin nasıl monte edileceğini ve elektriksel bağlantılarının nasıl yapılacağını öğrenmek için S-TYPE EASY kullanım kılavuzunu okuyun.***

Üretici / ithalatçı firma çalıştırma hatalarından, elektrik problemleri, bakım eksikliği ve/veya bu kılavuzda açıklanmayan orijinal olmayan yedek parça ve aksesuarların kullanılmasından kaynaklanan hasar ve dolaylı hasarlardan yasal olarak sorumlu değildir.



S-TYPE EASY temizliği için nemli bir bez kullanarak aşırı bastırmadan silin.

S-TYPE EASY mutlaka orijinal adaptörü ile kullanılmalıdır. Aksi durumlardan kaynaklanan hasarlardan üretici / ithalatçı firma sorumlu tutulamaz.

Cihazın orijinal ambalajını saklayınız. Herhangi bir nedenle yerinden sökülüp taşınması gerektiğinde nakliye sırasında bir şey olmaması için orijinal ambalajı ile taşıyınız.



3- TEKNİK BİLGİLER

S-TYPE EASY, sadece basit tartım işlemleri için uygundur. Mal alım satımında tartı aleti olarak kullanılamaz.

ÖLÇÜLER

İndikatör Ölçüleri	S-TYPE EASY -3X: 225 mm x 150 mm x 45 mm S-TYPE EASY -2X: 192 mm x 150 mm x 45 mm
Ambalaj Ölçüleri	S-TYPE EASY -3X: 25 cm x 18 cm x h:11 cm S-TYPE EASY -2X: 25 cm x 18 cm x h:11 cm
Net/Brüt Ağırlık	S-TYPE EASY -3X: 1300 g / 1700 g S-TYPE EASY -2X: 1100 g / 1500 g

Teknik Tablo

Dahili Çözünürlük	16.000.000 iç sayım
Gösterge çözünürlüğü	999.999d
Doğruluk	1,66uV/div (6000d)
Tartım birimleri	g, kg, t, L
Taksimat	0.001 – 0.002 – 0.005 – 0.010 – 0.020 – 0.050 – 0.1 – 0.2 – 0.5 – 1 – 2 – 5 – 10 – 20 – 50
Tuş takımı	6 Tuşlu, Mekanik, Suya Dirençli
Maksimum yük hücresi sayısı	350 Ohm: 16 LC, 1K: 32 LC
Çalışma Sıcaklığı Aralığı	-10 / +40 °C
Gösterge	S-TYPE EASY -3: 6 dijit, 38mm, seven-segment S-TYPE EASY -2: 6 dijit, 25mm, seven-segment
Enerji	12 V DC
Gövde	Paslanmaz Çelik(inox) veya boyalı çelik
Standart Tartım Fonksiyonları	Dara alma, brüt ve net gösterim, düşük güç tüketim modu, toplam hafızası, 6 kademeli dijital filtre hız seçimi, pc ve yazıcı çıktısı, litre gösterim modu
Dinamik tartım	Büyükbaş canlı hayvan ve tavuk tartım algoritmaları
Röle çıkış modları	İki adet normalde açık röle ile, standart eşik seviyesi kontrolü, dolum modu kontrolü, kontrol terazisi modları

Sipariş Bilgileri

S-TYPE EASY- _ _

| |

| |

| |

| |

| |

| |

| |

| |

| |

| |

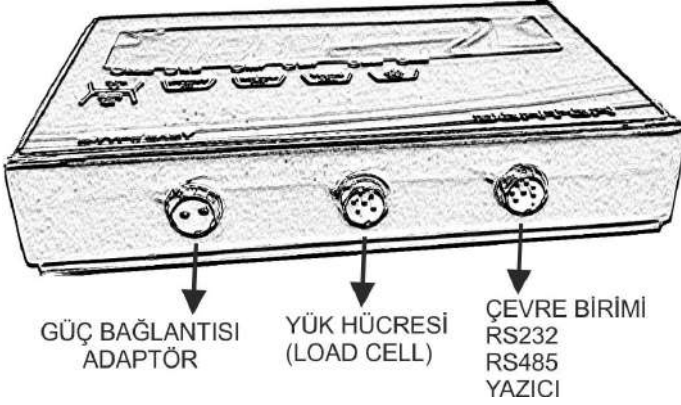
| | ___ X: Paslanmaz çelik (inox) gövde

| | S: Boyalı çelik gövde

| | ___ 2: 25mm kırmızı seven segment gösterge

| | 3: 38mm kırmızı seven segment gösterge

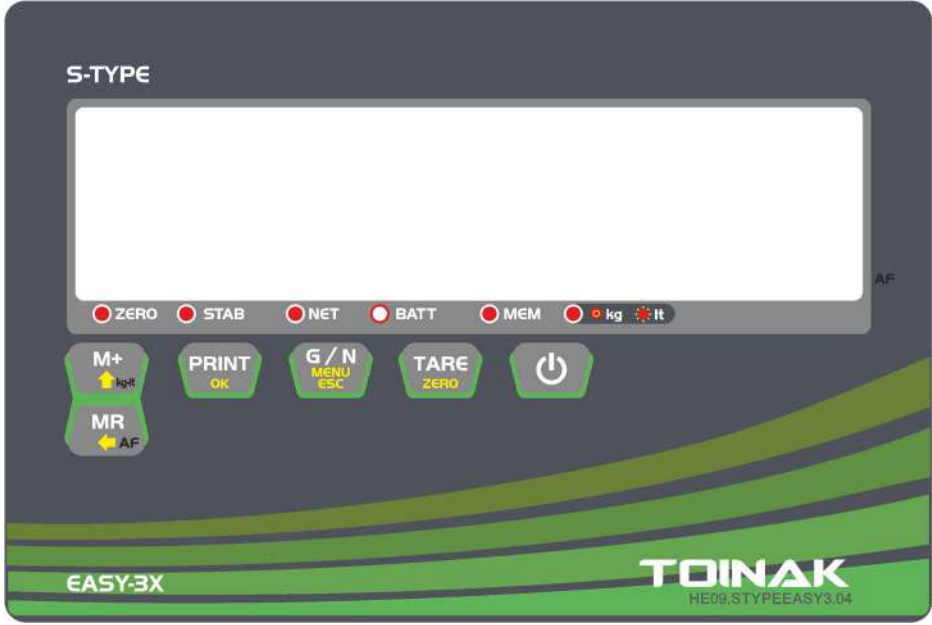
4- KURULUM



S-TYPE EASY mutlaka orijinal adaptörü ile kullanılmalıdır. Pil şarj devresi ve diğer elektronik devreler orijinal adaptöre göre tasarlanmıştır. Başka bir adaptör veya güç kaynağı kullanılmasından kaynaklanan hasarlardan üretici / ithalatçı firma sorumlu tutulamaz.



5- TUŞLAR VE TEMEL FONKSİYONLAR



TUŞLAR:



Ağırlık toplama eklenir.
Menü içinde sıradaki parametreye geçilir.
Parametre değiştirme modunda aktif rakam değiştirilir.
Uzun basılarak Ağırlık ve Litre geçişi yapılır.



M+ ile eklenmiş toplam gösterilir.
Toplam gösterilirken basılırsa sıfırlanır.
Uzun basılarak Hayvan Tartım Moduna girilir.
Parametre değiştirme modunda sıradaki rakam aktive edilir.
Uzun basılırsa Havyan tartım modu ile normal mod arası geçiş yapar.



RS232/RS485 çıkışından veri gönderilir.
Bütün menülerde "kabul" anlamında kullanılır.



Brüt ağırlık / Net ağırlık değişimi için kullanılır.
Menüye girmek için kullanılır.
Bütün menülerde "iptal" anlamında kullanılır. Bir üst menüye döner.



Dara alır. 3 saniye basılırsa sıfır alır.



Cihazı açar / kapatır.

Tuşların fonksiyonları özel modlarda (hayvan tartım modu, litre gösterim modu, röle modu vb.) yukarıdakilerden farklılık gösterebilir. Detaylı bilgi için kullanılmak istenilen modun detaylarına bakınız.

İlk Çalıştırma:




Cihazı açmak için  tuşuna bir kere basınız.

Cihaz tartım modunda açılacaktır. Tartılan ağırlığı gösterir.

Açılışa silo modunda değil ise sıfır alır. Gösterge sıfır değerini gösterir. Silo modunda ise en son ağırlık değerini gösterir.

Ağırlık tam sıfır ise ZERO (sıfır) ledi yanar. Yapılan tartımın doğru olduğundan emin olmak için STAB (denge) ledi yanıyorken ağırlık okuması yapılmalıdır.

NOT: Cihaz çalışırken otomatik sıfır takibi (zero tracking) ve negatif değerlerde otomatik sıfır alma (Auto zeroing) devrededir.


	<p>ZERO (Sıfır) ledi ağırlığın tam SIFIR olduğunu gösterir. Kefe boşken ZERO ledinin yanıyorken tartım yapılmalıdır, eğer yanmıyorsa tartıma başlamadan önce  tuşuna 3 saniye boyunca basılıp sıfır alınmalıdır.</p>
	<p>DENGE ledi ağırlık değeri stabil olduğunda yanar. Tartım yapılırken ağırlık değerini okumak için DENGE ledinin yanmasını beklemek gerekir. Bu led yanmıyorsa sonuç değişiyordur ve doğru olmayabilir.</p>

DARA FONKSİYONU:



(kısa basma) : O anki ağırlığı dara olarak kabul eder.

Göstergede **tar** gösterilir. NET ledi yanar.

Darayı iptal etmek için kefe boşken  tuşuna basılır.

Göstergede **t.c** gösterilir. NET ledi söner.



(3 saniye boyunca) : Sıfır alır. Göstergede **zer** gösterilir. Ağırlık sıfırlanır.

ÖNEMLİ NOT:



tuşuna basıldığında dara alınsın, tekrar basıldığında alınan dara iptal edilsin şeklinde çalışılmak isteniyorsa MENÜ'den **3.6En.5t / 6.t.f .C** parametresi **En** yapılmalıdır.

BRÜT / NET AĞIRLIK GÖSTERİMİ:

S-TYPE EASY dara alındığında otomatik olarak NET ağırlık değerini gösterir.

Dara varken brüt ağırlığın gösterilmesi istenirse:



tuşuna basılır :Göstergede brüt (Gross) ağırlık gösterilir.

Göstergede **GR055** gösterilir. NET ledi söner. Brüt ağırlık gösterilmeye başlanır.

Dara varken ve brüt ağırlık gösteriliyorken tekrar NET ağırlığın gösterilmesi istenirse:



tuşuna basılır :Göstergede NET ağırlık gösterilir.

Göstergede **NET** gösterilir. NET ledi yanar. NET ağırlık gösterilmeye başlanır.

Dara iptal edildiğinde Brüt / net gösterimi de iptal olur. Yeni dara alındığında her zaman NET ağırlık değeri gösterilir.



NET ledi dara alındığını gösterir. Göstergede gösterilen değer ölçülen ağırlıktan dara değerinin çıkarılarak hesaplanan NET ağırlık değeridir.

NET ledi yanmıyorsa göstergede doğrudan ölçülen değer gösteriliyordur.

SİLO MODU:

Silo, tank, vb bir tartım yapıyorsa SİLO MODU kullanılır.

Silo modunda cihaz kapatılıp açıldığında ağırlık sıfırlanmaz. Normal platformlu tartı aletlerinde kullanılan otomatik sıfır takibi, otomatik sıfır alma gibi fonksiyonlar devre dışı bırakılır. Sıfır almak



için tuşuna basma süresi uzatılır. (Yaklaşık 6 saniye)

S-TYPE EASY indikatörünü silo modunda kullanmak için *MENÜ'de 3.62n.5t / 3. SİLO* parametresi **En** yapılmalıdır.

TOPLAM FONKSİYONU:



: O anki ağırlığı toplama ekler.
Göstergede \bar{n} gösterilir.



: Toplamı gösterir.
Göstergede $\bar{n}f$ gösterilir.

Toplam gösterilirken (MEM ledi sürekli yanıyorken):



: Toplamı sıfırlar ve normal tartıma geri döner.
Göstergede $\bar{n}C$ gösterilir.






: Tartıma geri döner (toplamı sıfırlamadan).

Normal tartım sırasında toplamda bir değer varsa MEM ledi yanıp söner.


Toplam gösterilirken MEM ledi sürekli yanar.

Toplam sıfırlandığında MEM ledi söner ve normal tartıma geri dönülür.

	MEM ledi sönmüşken toplam hafızası boştur.
	MEM ledi yanıp sönmüşken toplam hafızası doludur. Cihaz normal tartım modundadır. Ölçülen ağırlığı göstermektedir.
	MEM ledi sürekli yanıyor ise cihaz, hafızadaki toplam ağırlığı göstermektedir.

AUTO M+ MODU (R $\bar{n}P_r$) (R $\bar{n}tP_r$):

Birden çok parçadan oluşan malzemeleri tartıp, tek tek ağırlıklarını ve toplam ağırlığın çıktısını almak gerekirse "AUTO M+" modu kullanılır.

Her tartım yapıldığında  tuşuna basılır. Toplama ağırlık ekleme fonksiyonu dışında otomatik olarak eklenen ağırlıkla ilgili yazıcıya veri de gönderir. Daralı veya darasız çalışabilir.

Darasız Auto M+ Modu: R $\bar{n}P_r$

Daralı Auto M+ Modu: R $\bar{n}tP_r$

DARASIZ AUTO M+ MODU (A ĞİR):

Eğer tartılan ağırlıklar kefeye konulup kaldırılıyorsa darasız AUTO M+ modu kullanılır.



Darasız modda **M+** tuşuna her basışta:

- O anki net ağırlık toplama eklenir.
- Yazıcıya net ağırlık ile ilgili satır basılır.



Darasız AUTO M+ modunun çalışması için MENÜ'de Haberleşme modu (4.00.5t / 1.00.ñ) parametresi "A ĞİR" olmalıdır.

RS232 çıkışına da uygun bir yazıcı (RS 232 girişli fiş basan bir yazıcı) bağlanmalıdır.

<p>Cihaz normal tartım yaparken ve toplam boşken <i>MEM ledi sönmük olmalıdır</i></p>	
<p>Tartılacak ürün kefeye konur. STAB ledinin yanması beklenir.</p>	
<p> tuşuna basılır.  <i>Göstergede ñ gösterilir. MEM ledi yanıp sönmeye başlar. Yazıcıdan tartılan ilk ürüne ait ilk satırlar basılır</i></p>	
<p>Ürün kefedden kaldırılır.</p>	
<p>Yeni ürün kefeye konur. STAB ledinin yanması beklenir.</p>	
<p> tuşuna basılır. Her ürün için bu işlem tekrarlanır. <i>Göstergede ñ gösterilir. Yazıcıdan tartılan ürüne ait satırlar basılır</i></p>	

Tartılacak ürünler bittiğinde toplamı görmek için



tuşuna basılır.

Göstergede **2.200** gösterilir, ardından toplam ağırlık görünür. MEM ledi sürekli yanar.



Göstergede toplam gösteriliyorken:

MEM ledi sürekli yanarken



tuşu ile işlem tamamlanır.

Yazıcıdan toplam bilgisi basılır ve yazma işlemi tamamlanır.

Göstergede **0.000** gösterilir, normal tartıma döner, kefe üzerindeki aktif ağırlığı gösterir. Toplam sıfırlanır. MEM ledi söner.



NOT: Göstergede toplam gösteriliyorken



tuşu ile tartıma geri dönülüp



ile ekleme işlemine devam edilebilir.

DARALI AUTO M+ MODU (A 2P):

Eğer tartılan ağırlıklar kefe üzerinde kalıyorsa (kaldırılmıyorsa) daralı AUTO M+ kullanılır.



Daralı modda tuşuna her basışta:

- O anki net ağırlık toplama eklenir.
- Otomatik dara alınır.
- Yazıcıya net ağırlık ile ilgili satır basılır.



Daralı AUTO M+ modunun çalışması için MENÜ'de Haberleşme modu (4.00.5t / 1.00.0n) parametresi "A 2P" olmalıdır. RS232 çıkışına da uygun bir yazıcı (RS 232 girişli fiş basan bir yazıcı) bağlanmalıdır.

Cihaz normal tartım yaparken ve toplam boşken
MEM ledi sönmektedir



Tartılacak ürün kefeye konur. STAB ledinin yanması beklenir.



<p>M+ ↑ kg/t</p> <p>tuşuna basılır. Göstergede tare gösterilir. MEM ledi yanıp sönmeye başlar. Yazıcıdan tartılan ilk ürüne ait ilk satırlar basılır. Otomatik dara alınır (NET ledi yanar).</p>	
<p>Yeni ürün kefeye konur (Eskiler kaldırılmadan) STUB ledinin yanması beklenir.</p>	
<p>M+ ↑ kg/t</p> <p>tuşuna basılır. Her ürün için eskiler kaldırılmadan bu işlem tekrarlanır. Göstergede tare gösterilir. Yazıcıdan tartılan ürüne ait satırlar basılır. Tekrardan dara alınır.</p>	
<p>Tartılacak ürünler bittiğinde toplamı görmek için MR ← AF tuşuna basılır. Göstergede total gösterilir, ardından toplam ağırlık görünür. MEM ledi sürekli yanar.</p>	
<p>Göstergede toplam gösteriliyorken: MEM ledi sürekli yanarken</p> <p>MR ← AF tuşu ile işlem tamamlanır. Yazıcıdan toplam bilgisi basılır ve yazma işlemi tamamlanır. Göstergede total gösterilir, normal tartıma döner, kefe üzerindeki aktif ağırlığı gösterir. Toplam sıfırlanır. Dara iptal edilir. MEM ledi ve NET ledi söner.</p> <p>G/N MENU ESC</p> <p>M+ ↑ kg/t</p> <p>NOT: Göstergede toplam gösteriliyorken G/N tuşu ile tartıma geri dönülüp M+ ile ekleme işlemine devam edilebilir.</p>	

HAYVAN TARTIM MODU¹:

Büyük veya küçükbaş hayvan, evcil hayvan gibi sabit durmayıp oynayan ağırlıkların tartılmasında Hayvan Tartım Modu kullanılır. Hayvan Tartım Modunda özel bir dijital filtre belli bir süre çalışıp hesaplanan ağırlığı göstergede (hayvan tekrar inene kadar) gösterir.

Okumayı kolaylaştırmak için hayvan tartım modunda ağırlık yavaş değişir. Sonuçtan emin olmak için 4-5 saniye beklenmelidir.

Farklı hayvanların farklı davranışları olduğundan daha doğru sonuç almak için

MENÜ 6.Rn. 5t parametreleri mevcuttur. (MENU 6.Rn 5t/4.Rn.5P. ayarını 000 yapmak gerekir.)



MR AF tuşuna uzun basılarak Hayvan Tartım Moduna girilir. Göstergede bir süreliğine Rn 0n gösterilir. AF ledi sürekli yanar.



MR AF tuşuna uzun basılarak Hayvan Tartım Modundan çıkarılır. Göstergede bir süreliğine Rn OFF gösterilir. AF ledi söner.



TAVUK TARTIM MODU²:

Tavuk tartım modu hayvan tartım modunun bir parçasıdır. Tavuk tartım modunu kullanabilmek için MENU 6.Rn 5t/4.Rn.5P. ayarını CH ICH yapmak gerekir. Bu modu kullanabilmek için ayrıca yukarıda anlatıldığı gibi hayvan tartım modunu (Rn 0n) açmak gereklidir.

Bu modda AF ledi yanıp söner.

Bu mod, tavuk yetiştiriciliği için kümesteki tavukların ortalama ağırlıklarını hesaplamak için kullanılır. Ortalama ağırlığın hesabı için özel bir hafıza işlemi kullanır.



Tavuk tartımlarına başlamadan önce tartım platformunun boş olduğundan emin olunmalıdır. Hayvan tipinin tavuk yapıldığından emin olunmalıdır. (MENU 6.Rn 5t/4.Rn.5P. ayarını CH ICH yapmak gerekir.) Hayvan modunun



¹ HAYVAN TARTIM MODU S-TYPE EASY -R modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) çalışmaz.

² TAVUK TARTIM MODU S-TYPE EASY -R modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) çalışmaz.

açıldığına emin olunmalıdır. Eğer gösterge sıfır değilse **TARE ZERO** tuşuna uzun basılarak sıfır alınmalıdır. Toplam hafızasının boş olması sağlanmalıdır.

İstenilen adette tavuk platforma konulur. STAB

ledi yandıktan sonra **M+** tuşuna basılarak tavukların toplam ağırlığı hafızaya eklenir. MEM ledi ve ana ekran yanıp sönmeye başlayacaktır.



Tartılan tavuklar platformdan alınarak platform boşaltılır. Ekran sıfıra döndüğünde ana ekranın yanıp sönməsi sabitlenir.



İstenilen adette yeni tavuklar platforma

konulur. STAB ledi yandıktan sonra **M+** tuşuna basılarak tavukların toplam ağırlığı hafızaya eklenir. MEM ledi ve ana ekran yanıp sönmeye başlayacaktır.



Tartılan tavuklar platformdan alınarak platform boşaltılır. Ekran sıfıra döndüğünde ana ekranın yanıp sönməsi sabitlenir.



Bu işlemler istenildiği kadar tekrarlanır.

Bütün tartım işlemleri tamamlandıktan

sonra **MR** tuşuna basılır. Ekranda bir süreliğine **nbr** yazar ve toplam tartılan tavuk adedinin girileceği ekran gözükür.

Yanıp sönen dijital, **M+** tuşuyla arttırılabilir. Yandaki digite geçmek için

MR tuşu kullanılabilir. Toplam tartılan

tavuk adedi yazılarak **PRINT OK** tuşuna basılır.



Ekranında bir süreliğine **dur** çıkar ve ardından ortalama tavuk ağırlığı gösterilir.



tuşuna basılırsa toplam ağırlık, tavuk sayısı ve ortalama ağırlığı içeren fiş çıktısı alınabilir.



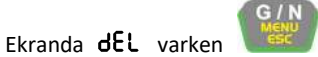
tuşuna basılırsa daha fazla örnek alınması için tavuk tartımına devam edilebilir.



tuşuna basılırsa ekranda **dEL** çıkar ve



tuşuna basılırsa hafıza temizlenir ve normal tartıma geri dönlür.



Ekranında **dEL** varken tuşuna basılırsa hafıza temizlenmeden çıkılır ve daha fazla örnek alınması için tavuk tartımına devam edilebilir.



LİTRE GÖSTERİM MODU³:

Süt tankı veya süt benzeri sıvı ürünler tartılırken istenirse ağırlık değeri (kg) yerine hacim değeri (litre) gösterilebilir.

Litre gösterim modunda gösterilen değer ağırlık değil hacimdir ve birimi litredir. Litre değeri, ağırlık değerinin "litre katsayısı"na bölünmesi ile hesaplanır. Farklı yoğunluktaki sıvılar tartılıyorsa "litre katsayısı" değiştirilmelidir.

MENU, **3.62n.5t / 7.00L.Co** parametresi "litre katsayısı"dır.



tuşuna uzun basılarak Litre Gösterim Moduna girilir

Göstergede **Lt On** gösterilir. Birim litreye döndüğünde birim LED'i yanıp sönür.



tuşuna uzun basılarak Litre Gösterim Modundan çıkılır.

Göstergede **Lt OFF** gösterilir. Ağırlık gösteriliyorken birim LED'i sürekli yanar.



NOT: Litre gösterim modunda alınan çıktılarda "litre katsayısı" değeri de gösterilir.

Örnek: "LITRE COEFF.= 1.030"


³ LİTRE GÖSTERİM MODU S-TYPE EASY -R modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) çalışmaz.






RÖLE ÇIKIŞLARI⁴:

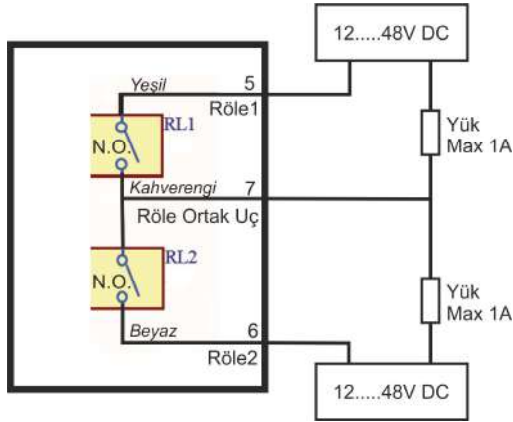
S-TYPE EASY -R model indikatörlerin 2 adet röle çıkışı vardır. Bu çıkışlar 3 ayrı modda kullanılabilir.

Çalışma modlarının ayrıntısı aşağıda ayrı ayrı belirtilmiştir. Mod = 0 seçilirse röleler çalışmaz.

Mod seçimi ve eşik parametrelerinin ayarlanması için kullanıcı menüsünde 3/Genel Parametreler (3.62n.5t) altında 7/Röle Çalışma Modu (7.f.l.c.öd) ve 8,9 nolu eşik değerleri (8.f.l.1.ek, 9.f.l.2.ek) ayarlanmalıdır.

Eşik değerleri ayrıca  tuşuna 3 saniye boyunca basılarak da ayarlanabilir. Bu şekilde eşik değerlerini ayarlamak için:

-  tuşuna basılı tutulur (en az 3 saniye). Göstergede **8.f.l.1.ek** görülür.
-  tuşuna basılarak geçerli röle1 eşik değeri görülür. Ok tuşları⁵ yardımı ile röle1 eşik değeri istenilen değere ayarlanır.
-  tuşuna basılır, göstergede **9.f.l.2.ek** görülür.
-  tuşuna basılarak röle2 eşik değeri görülür. Ok tuşları⁵ yardımı ile röle2 eşik değeri istenilen değere ayarlanır.
-  tuşuna basılarak normal tartıma geri dönülür.



⁴ Sadece **S-TYPE EASY -R** modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) vardır.

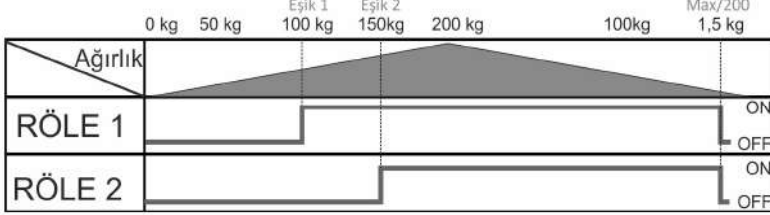
⁵ 6-AYARLAR bölümü başında menüdeki değerlerin nasıl değiştirileceği anlatılmaktadır.

MOD1 – STANDART KONTROL:

Ağırlık röle çıkışı için ayarlanan eşik seviyesini geçtiğinde çalışır. Her iki röle de bağımsız çalışır.

ÖRNEK: Röle1 için eşik değeri : 100 kg,
Röle2 için eşik değeri : 150kg,
indikatör maksimum çekeri : 300 kg olsun.



NOT: Röle kontrolü $300\text{kg}/200=1,5$ kg altında çalışmaz.




Röle çektiğinde ağırlık "indikatörün maksimum çekeri / 200" değerinin altına inene kadar çekili kalır.

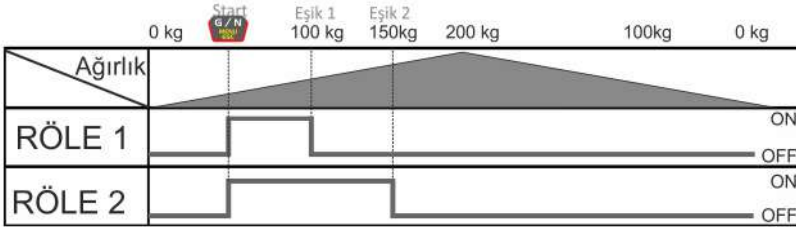
Röle kontrolleri ağırlık "indikatörün maksimum çekeri / 200"den küçük ise çalışmaz. Bu nedenle eşik değerleri de bu değerinin altında seçilirse çalışmazlar.

MOD2 – DOLUM MODU:

Bir ağırlık ölçülmeye başladıktan sonra  tuşu ile röleler çalıştırılır⁶. Ağırlık röle eşik değerini geçtiğinde kapatılır. Tekrardan  tuşuna basılana kadar röleler çalışmaz.

Röle çalışırken manuel olarak kapatmak için  tuşuna basılır.
Her iki röle de bağımsız çalışır.

ÖRNEK: Röle1 için eşik değeri : 100 kg,
Röle2 için eşik değeri : 150kg olsun.



⁶ Eşik değeri "indikatörün maksimum çekeri / 200"den küçük ise röle çalışmaz.

MOD3 – KONTROL TERAZİSİ:

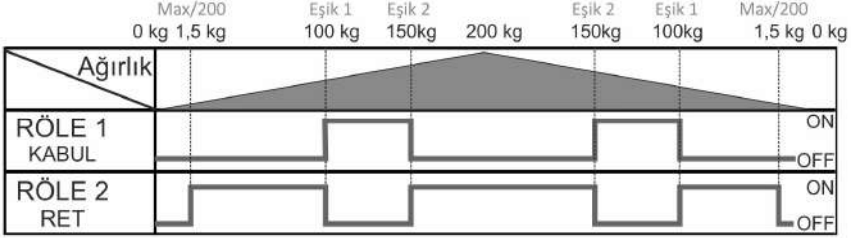
Eşik değerleri kontrol edilecek ağırlığın alt ve üst limit değerleri olarak ayarlanır.

Eşik1: Alt limit değeri, Eşik2: Üst limit değeri.

Röle1 kabul et (limit içinde), röle2 ise ret rölesi (limit dışında) olarak çalışır.

Ağırlık limit değerlerinin dışında ise röle2 çalışır, limit değerlerinin arasında ise röle1 çalışır.

ÖRNEK: Alt limit değeri (Eşik1) 100 kg, üst limit değeri (Eşik2) 150kg, indikatör maksimum çekeri 300 kg olsun. *NOT: Röle kontrolü $300\text{kg}/200=1,5$ kg altında çalışmaz.*



Röle kontrolleri, ağırlık "indikatörün maksimum çekeri / 200"den küçük ise çalışmaz. Eşik değerleri de bu değerinin altında seçilirse çalışmazlar.

PİL KULLANIMI VE ŞARJ

S-TYPE EASY bir adet Li-Polymer şarj edilebilir pil içermektedir. (Bazı modellerde pil bulunmayabilir)

İndikatörün pilden mi yoksa adaptörden mi kullanıldığı BAT ledi üzerinden anlaşılır:



Yeşil yanıp sönüyor

Adaptör takılı ve şarj oluyor.



Sarı yanıp sönüyor

Adaptör takılı, şarj oluyor, pil seviyesi adaptörsüz kullanım için düşük.



Sürekli yeşil yanıyor

Normal çalışma bölgesi.

Adaptör takılı değil ise :Pil seviyesi normal.

Adaptör takılı ise :Şarj tamamlanmış, pil dolmuş.



Sürekli sarı yanıyor

Pil seviyesi düşük uyarısı. Uygun bir zamanda şarj edilmeli.



Kırmızı yanıp sönüyor.

Pil seviyesi çalışmayacak kadar düşük. Hemen adaptör takılıp şarj edilmeli.



Sürekli kırmızı yanıyor.

Adaptör takılı ve cihaz kapalı durumda.

S-TYPE EASY Li-polimer pil için akıllı bir şarj devresi içermektedir. Adaptörü sürekli olarak bağlı tutmanın bir sakıncası yoktur. Pil şarj olduğunda devre pili kendiliğinden korumaya alır.

Pilin tam şarj olması için 8 saatten fazla şarj edilmesi gerekir. (Kapalıyken şarj edilirse 5 saat yeterlidir.)

S-TYPE EASY mutlaka orijinal adaptörü ile kullanılmalıdır. Pil şarj devresi ve diğer elektronik devreler orijinal adaptöre göre tasarlanmıştır. Başka bir adaptör veya güç kaynağı kullanılmasından kaynaklanan hasarlardan üretici / ithalatçı firma sorumlu tutulamaz.



HABERLEŞME AYRINTILARI:

S-TYPE EASY RS232 veya RS485 veri çıkışı içermektedir. (Bazı alt modellerde yoktur)

Bu çıkış bilgisayar veya benzeri bir çevre birimi ile haberleşmede kullanılabileceği gibi RS232 girişli bir yazıcıya (basit fiş yazıcısı) bağlanmak için de kullanılabilir. Ayrıca özel bazı cihazlara bağlanmak için de kullanılabilir. Özel cihazlara bağlantı ayrıntıları için lütfen üretici firma ile irtibata geçin.

Baudrate aşağıdaki değerlerden biri olarak seçilebilir.

(Bakınız MENU, **4.C0n.5t / 3.bduDr**)

9600, 19200, 38400, 57600, 115200.

Diğer RS232/485 parametre değerleri aşağıdaki gibidir. (Bu değerler değiştirilemez)
8 bit, 1 stop, no parity

S-TYPE EASY - Bilgisayar Bağlantısı

S-TYPE EASY bilgisayar veya benzeri bir cihaza bağlandığında aşağıdaki yöntemlerin herhangi birisi ile haberleşebilir:



- **PRINT** tuşu ile veri gönderir.
- Bilgisayardan komut geldiğinde veri gönderir.
- Sürekli veri gönderir.
- Denge oluştuğunda otomatik veri gönderir.

NOTLAR:

- MENU, **2.C.ddeB** değeri **PC** olarak ayarlanmalıdır. (Bilgisayar bağlantısı veri yapısının kullanılması için)
- MENU, **1.C0n.5t = cont** seçilirse sürekli veri gönderilir.
- MENU, **1.C0n.5t = Au.Pr.t** seçilirse denge oluştuğunda otomatik veri gönderir.
- MENU, **3.6En.5t / 5.dP.E9u** parametresi veri gönderilirken denge oluşması şartını düzenler. Denge yokken komut gelse veya tuşa basılsa dahi gönderil*memesi* isteniyorsa "0" dışında bir değere ayarlanmalıdır.
- MENU, **4.Pr.int = d IS** yapılırsa **PRINT** tuşu çalışmaz.⁷
- MENU, **5.fECont = d IS** yapılırsa bilgisayardan veri istense dahi *gönderilmez*.⁷
- Daranın olduğu durumlarda bilgisayara göstergede NET değer gösterilirken NET değer, BRÜT değer gösterilirken BRÜT değer gönderilir.

⁷ Sadece **S-TYPE EASY -R** modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) vardır.

Bilgisayar Bağlantısı GELEN VERİ:

S-TYPE EASY den veri istemek için aşağıdaki komut gönderilmelidir:

RS232:

W	CR	LF
---	----	----

RS485:

A ₁	A ₂	A ₃	W	CR	LF
----------------	----------------	----------------	---	----	----

- MENU, **S.F.Ç.ont = d IS** yapılırsa bilgisayardan veri istense dahi gönderilmez.⁸
- RS485 haberleşmesinde MENÜ, **9.Adr-ES** parametresi eşleşen indikatör cevap verir.⁹ Ayrıca 0 adresine bütün indikatörler cevap verir.
- RS485 adresi menüde 247'den büyük bir değere ayarlanırsa gelen veri formatı adressiz (RS232 gibi) çalışır.
- RS485 adresi menüde "0" seçilirse RS485 kapalıdır, çalışmaz.

Karakter açıklamaları:

[Adres] : RS485 adresi. 3 karakter.

[A₁], [A₂], [A₃]

000: Bütün indikatörler cevap verir. Geçerli aralık: 001-247

[W] : Veri isteme komutu. 1 karakter.

[CR][LF] : End Of Text. 2 karakter. Carriage return (hex:0D), line feed (hex:0A)

Bilgisayar Bağlantısı GİDEN VERİ:

S-TYPE EASY nin gönderdiği veri **7.P.St.Çh**⁸ ve **6.P.ün it**⁸ parametrelerinin değerlerine bağlı olarak aşağıdaki gibidir: (Alt satırlar örnektir. Örnek için: 1.000kg, RS485 adresi: 201)

NOT: RS485 adresi menüde 247'den büyük bir değere ayarlanırsa gelen veri formatı adressiz (RS232 gibi) çalışır. RS485 adresi menüde "0" seçilirse RS485 kapalıdır, çalışmaz.

⁸ Sadece **S-TYPE EASY -R** modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) vardır.

⁹ RS485 haberleşmesi sadece **S-TYPE EASY -R** modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) opsiyon olarak vardır.

- 7.P.5t.Çh :Eñ
- 6.P.un it :Eñ

RS232:

>	S/U	I	W ₁	W ₂	W ₃	W ₄	W ₅	W ₆	W ₇	U ₁	U ₂	CR	LF
>	G	h	h	B	1	.	0	0	0	k	g	CR	LF

RS485:

A ₁	A ₂	A ₃	>	S/U	I	W ₁	W ₂	W ₃	W ₄	W ₅	W ₆	W ₇	U ₁	U ₂	CR	LF	
2	0	1	>	G	B	h	h	h	1	.	0	0	0	k	g	CR	LF

- 7.P.5t.Çh :d IS
- 6.P.un it :Eñ

RS232:

h	h	I	W ₁	W ₂	W ₃	W ₄	W ₅	W ₆	W ₇	U ₁	U ₂	CR	LF
h	h	h	h	h	1	.	0	0	0	k	g	CR	LF

RS485:

A ₁	A ₂	A ₃	h	h	h	W ₁	W ₂	W ₃	W ₄	W ₅	W ₆	W ₇	U ₁	U ₂	CR	LF	
2	0	1	h	h	h	h	h	h	1	.	0	0	0	k	g	CR	LF

- 7.P.5t.Çh :Eñ
- 6.P.un it :d IS

RS232:

>	S/U	I	W ₁	W ₂	W ₃	W ₄	W ₅	W ₆	W ₇	h	h	CR	LF
>	G	h	h	B	1	.	0	0	0	h	h	CR	LF

RS485:

A ₁	A ₂	A ₃	>	S/U	I	W ₁	W ₂	W ₃	W ₄	W ₅	W ₆	W ₇	h	h	CR	LF	
2	0	1	>	G	B	h	h	h	1	.	0	0	0	h	h	CR	LF

- 7.P.5t.Çh :d IS
- 6.P.un it :d IS

RS232:

h	h	h	W ₁	W ₂	W ₃	W ₄	W ₅	W ₆	W ₇	h	h	CR	LF
h	h	h	h	h	1	.	0	0	0	h	h	CR	LF

RS485:

A ₁	A ₂	A ₃	h	h	h	W ₁	W ₂	W ₃	W ₄	W ₅	W ₆	W ₇	h	h	CR	LF	
2	0	1	h	h	h	h	h	h	1	.	0	0	0	h	h	CR	LF

Karakter açıklamaları:

- [Adres] : RS485 adresi. 3 karakter.
[A₁], [A₂], [A₃]
000: Bütün indikatörler cevap verir. Geçerli aralık: 001-247
- [>] : Start Of Text. 1 karakter.
Kullanılıyor ise : ">"
Kullanılmıyor ise : boşluk
- [S/U] : Denge. 1 karakter. (Stable / Unstable)
Denge var, geçerli bir dara yok : "G"
Denge var, dara var, göstergede brüt değer gösteriliyor : "G"
Denge var, dara var, göstergede net değer gösteriliyor : "N"
Denge yok : "U"
- [I] : İşaret. 1 karakter.
İşaret pozitif ise : boşluk
İşaret negatif ise : "-"
- [Weight] : Ağırlık. Nokta dahil 7 karakter.
[W₁], [W₂],..., [W₇]
- [Unit] : Birim. 2 karakter. "t", "kg", "g"
[U₁], [U₂]
- [CR][LF] : End Of Text. 2 karakter. Carriage return (hex:0D), line feed (hex:0A)
- [] : boşluk. 1 karakter

S-TYPE EASY - Yazıcı Bağlantısı

S-TYPE EASY RS232 girişli bir fiş yazıcısına bağlanabilir. Standart bir fiş yazıcısından çıktı alırken TARİH/SAAT basılmaz.



Çıktıda TARİH ve SAAT basılması için mutlaka DATECS marka LP50 model yazıcı kullanılmalıdır.

DATECS LP50 YAZICI KULLANILIYORSA¹⁰:

- LP50 DIPSWITCH AYARLARI: 1:ON, 2:ON, 3:OFF, 4:OFF, 5:OFF, 6:OFF, 7:OFF, 8:OFF olmalıdır, yazıcıya düz termal kağıt (etiket değil) takılmalıdır.
- MENU, 4.C0n.5t / 2.C.d0t0 değeri **LP50** olarak ayarlanmalıdır.
- MENU, 4.C0n.5t / 3.b0u0f . değeri **9600** olarak ayarlanmalıdır.
- Yazıcı bağlı ve açıkken MENU, 5.Pf.t.5t içindeki tarih ve saat parametreleri ayarlanmalıdır. (Bakınız TARİH / SAAT AYARI)

BAŞKA BİR FİŞ YAZICI KULLANILIYORSA:


- MENU, 4.C0n.5t / 2.C.d0t0 değeri **rPcPpE** olarak ayarlanmalıdır. (Yazıcı veri yapısının kullanılması için)
- MENU, 4.C0n.5t / 3.b0u0f . değeri yazıcıya uygun seçilmelidir.

YAZICI KULLANIMI:



tuşuna bir ürün tartılırken basıldığında tartılan ürünün ağırlığı yazıcıya gönderilir.

Eğer dara alınmışsa net, brüt ve dara değerlerinin üçü de yazıcıya gönderilir.

Toplam gösteriliyorken  tuşuna basılırsa göstergedeki toplam ağırlık değeri yazıcıya gönderilir.

Örnek çıktılar (Standart fiş yazıcı)

Örnek çıktı (daralı) :

NET :	1.200 kg
TARE :	0.530 kg
GROSS :	1.730 kg

Örnek çıktı (darasız)

	11.430 kg
Örnek çıktı (toplam gösteriminde)	
TOTAL :	3.500 kg

¹⁰ LP50 yazıcı kullanımı ve çıktılarda TARİH/SAAT bulunması özellikleri **S-TYPE EASY -R** modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) yoktur.

Örnek çıktılar (DATECS LP50)

Örnek çıktı (daralı) :

15:14	27/03/20
NET:	1.200 kg
TARE:	0.530 kg
GROSS:	1.730 kg

Örnek çıktı (darasız)

15:14	27/03/20
	11.430 kg

Örnek çıktı (toplam gösteriminde)

15:14	27/03/20
TOTAL:	3.500 kg

Bazı yazıcılarda düzgün bir çıktı alabilmek için çıktıdan sonra boşluk eklemek gerekebilir. Bu durumda:

- MENU, **S.Pr.t.St/ I.P.doñ** parametresinden çıktının altında boş basılacak satır sayısı girilebilir.

Çıktının altına en çok 20 satır boşluk bırakılabilir.

Örnek çıktı

(altta 5 satır boşluk) :

1.780 kg

Örnek çıktı

(AUTO M+ MODU)

1)	11.430 kg
2)	11.430 kg
3)	11.430 kg

TOTAL:	11.430 kg

6-AYARLAR

MENÜ:



tuşu 6 saniye boyunca basılı tutulur. Göstergede “**h̄eou**” çıkınca tuş bırakılarak menüye girilir.



tuşu ile sıradaki parametreye geçilir.



tuşu ile menüden çıkılır.



tuşu ile gösterilen parametreyi değiştirme moduna girilir. Parametre değeri gösterilirken:



, tuşları ile sayı türü değişkenler değiştirilir.



tuşu ile liste türü değişkenlerde sıradaki değere geçilir.



tuşu ile değişkenin yeni değeri kaydedilir. Sıradaki ile devam edilir.



tuşuna basılırsa parametrenin adının gösterildiği duruma değiştirilen değer kaydedilmeden geri dönlür.





NOT: Menü açıklamalarında {} içindeki değerler fabrika ayarı değerleridir. Örneğin birim için {kg}, fabrika çıkışında birimin standart “kg” olarak ayarlandığını gösterir.

Kullanıcı menüsü :

(Versiyon 1.1.5 ve sonrası için)

- 1. F CAL : Hızlı kalibrasyon. Teknik Servis dışında değiştirilmemelidir.
- 2. CAL : Ağırlıklı Kalibrasyon. Teknik Servis dışında değiştirilmemelidir.
- 3. h̄eou.St : Genel Parametreler
- 4. CO h̄eou.St : Haberleşme (Communication) Parametreleri
- 5. P r t .St : Yazıcı (Printer) Parametreleri
- 6. An . St : Hayvan tartım Modu (Animal Mode) Parametreleri

3.6E.n.5t : Genel Parametreler

- **1. SPd** : Filtre hızı (Filter Speed)
Seçilebilir değerler: 1-6 arası. 1: En hızlı, 6: En yavaş {1}
- **2. Unit** : Birim.
Seçilebilir değerler: "t"(ton); "H9"(kg); "9"(gram). {kg}
- **3. Silo** : Silo modu {d 15}
En : Silo modu devrede (enable).
Açılıştta sıfır almaz, Otomatik sıfır takibi, negatif değerde otomatik sıfırlama devre dışı bırakılır.
d 15: Silo modu devrede değil.
Açılıştta sıfır alır, Otomatik sıfır takibi, negatif değerde otomatik sıfırlama her zaman devrededir.
- **4. Po.nn9** : Power Management (Güç kontrolü) modu {En}
En : Power management devrede (enable)
Pil üzerinden kullanımda indikatör kullanılmıyorken gösterge kapatılır.
Bir ağırlık konup kaldırıldığıında veya bir tuşa basıldığında gösterge çalışır. 20 saniye bir değişim olmazsa yine kapanır.
Power man. devrede iken göstergede bir tire yanıp söner. (-)
Adaptör takılı ve şarj oluyorsa gösterge hep açıktır.
d 15: Power management devre dışı (disable)
Gösterge hep açık kalır.
- **5.dP.E9u** : "M+, PRINT" işlemleri denge koşulu {0}
0 : M+, Print, Dara, sıfırlama işlemleri dengeye bağlı değil. İşlem hemen yapılır.
1, 2, 3 : M+, Print, Dara, Sıfırlama işlemleri dengeye bağlı. İşlem ancak denge var ise yerine getirilir. Denge aralığı:
1: max/6000
2: max/2000
3: max/500
- **6.tf.Czn** : Dara tuşa ()ile dara iptali {d 15}
 tuşunun çalışma şeklini belirler
En :  tuşuna dara yokken basılıncaya kadar, dara varken basılırsa iptal eder.
d 15 :  tuşuna her basışta yeni dara alır. Kefe boşken basılırsa darayı iptal eder.

- **7.UOL.Co**¹¹ : Litre Katsayısı (Volume coefficient) {1.030}
Litre katsayısı. Litre (hacim) hesaplanırken ölçülen ağırlık bu değere bölünür.
- **7.FL.C.öd**¹² : Röle Çalışma modu {0}
Röle çalışma modunu belirler. Seçilebilir değerler: 0,1,2,3
Ayrıntı için "Röle çıkışları" kısmına bakınız. "0" seçilirse röleler çalışmaz.
- **8.FL.1.ēh**¹³ : 1 nolu röle eşik değeri {0}
1 nolu röleye ait eşik değeri. Birim "kg"
Ayrıntı için "Röle çıkışları" kısmına bakınız.
- **9.FL.2.ēh**¹⁴ : 2 nolu röle eşik değeri {0}
2 nolu röleye ait eşik değeri. Birim "kg"
Ayrıntı için "Röle çıkışları" kısmına bakınız.

4.CÖĀ.St : Haberleşme (Communication) Parametreleri

- **1. CöĀ.** : Haberleşme modu (Communication) {Stöndt}
 - **Stöndt** : Standart mod
Print tuşu ile ve/veya komutla veri tipine göre 2.C.dätä seçili veriyi gönderir. Cihazda tanımlı ise 4.Pr int ve 5.FE.Cnt parametrelerinin (En) olmaları gerekir.
 - **cont** : Sürekli veri gönderme "cont"
Veri tipine göre (2.C.dätä) seçili veriyi sürekli gönderir.
 - **Ru Pr** : Otomatik veri gönderme. "Au Pr" (Denge oluşunca veri gönderme)
Denge oluştuğunda otomatik olarak veri tipine göre (2.C.dätä) seçili veriyi gönderir.
Denge oluşuktan sonra belli bir süre boyunca denge devam ediyorsa veri gönderir. (Bakınız Ru.Pr.ē)
Tekrar veri göndermek için dengenin bozulup başka bir ağırlık değerinde dengenin tekrar oluşması gerekir.
Aynı ağırlık değerinde denge bozulup gelse bile tekrar veri göndermez.

¹¹Sadece **S-TYPE EASY** standart modellerde vardır, röle çıkışlı modellerde yoktur.

¹²Sadece **S-TYPE EASY -R** modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) vardır

¹³ Sadece **S-TYPE EASY -R** modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) vardır

¹⁴ Sadece **S-TYPE EASY -R** modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) vardır



DİKKAT: 1. SPd = 1 hızında sağlıklı çalışmaz. Sağlıklı çalışması için 1. SPd = 2 veya daha büyük seçilmesi gerekir.

- **ƒ ƒ ƒ ƒ ƒ** : Remote modu
LCpese uyumlu remote göstergeye veri gönderir. Gönderilen veri bu göstergelere uygun özel bir veridir.
- **R ƒ Pr** : M+ ile otomatik veri gönderme “M+ Pr” (darasız) Ayrıntılar Auto M+ modunda açıklanıyor.
- **R ƒ t Pr** : M+ ile veri gönderme “M+ TPr” (otomatik daralı) Ayrıntılar Auto M+ modunda açıklanıyor.
- **427A** : 427A modu
 Özel bir mod. Bazı cihazlarla uyumlu çalışma için özel bir veri gönderir. (Veri istendiğinde veya tuşla veri gönderir)
- **427AC** : 427AC modu
 Özel bir mod. Bazı cihazlarla uyumlu çalışma için özel bir veri gönderir. (427A modu ile aynı. Sürekli veri gönderir) (Firmware versiyon 1.1.8 ve sonrasında mevcuttur)
- **2.C.dđđđ** : Veri Tipi {PC}
 - **PC** : Bilgisayar için (Sabit uzunlukta, işaret ve birim modele göre ON/OFF yapılabilir)
 Ayrıntılar için bakınız HABERLEŞME AYRINTILARI, Bilgisayar Bağlantısı
 - **r ƒ c ƒ P t** : Fiş Yazıcı için (Fiş yazıcıdan çıktı almaya yönelik veri gönderir) Ayrıntılar için bakınız HABERLEŞME AYRINTILARI, Yazıcı Bağlantısı
 - **LP50¹⁵** : Fiş Yazıcı için (LP50 model yazıcı kullanılarak tarih/saat içeren fiş çıktısı almaya yönelik veri gönderir)
 Ayrıntılar için bakınız HABERLEŞME AYRINTILARI, Yazıcı Bağlantısı
- **3.bđđđđ** : Baud rate ayarı {9600}
 Seçilebilir değerler: 9600, 19200, 38400, 57600, 115200.
 Diğer RS232/485 ayarları standart. (8 bit, 1 stop, no parity)
- **4.Pr int¹⁶** : “PRINT” tuşuna basınca veri gönder/gönderme {En}
 Ayrıntılar için bakınız HABERLEŞME AYRINTILARI
En : Veri gönderilir. **d IS**: Veri gönderilmez.

¹⁵ LP50 yazıcı kullanımı ve çıktılarda TARİH/SAAT bulunması özellikleri **S-TYPE EASY -R** modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) yoktur.

¹⁶ Sadece **S-TYPE EASY -R** modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) vardır. Diğer modellerde bu ayar sanki “En” gibi davranır.

- **S.rE.Cnt** ¹⁷: Bağlı olunan cihazdan komut ile veri istendiğinde veri gönder/gönderme. (Remote Control) {En}
Ayrıntılar için bakınız HABERLEŞME AYRINTILARI
En : Veri gönderilir. d IS: Veri gönderilmez. Yerine boşluk gönderilir.
- **B.P.un it** ¹⁷: Haberleşmede birimi gönder/gönderme {En}
Veri tipi (C.C.dðtð) olarak bilgisayar (PC) seçili ise gönderilecek veri içinde birimi gönder/gönderme ayarı. Ayrıntılar için bakınız HABERLEŞME AYRINTILARI
En : Birim gönderilir. d IS: Birim gönderilmez.
- **7.P.St.Ch** ¹⁷: Haberleşmede başlangıç karakterlerini gönder/gönderme {En}
Veri tipi (C.C.dðtð) olarak bilgisayar (PC) seçili ise gönderilecek veri içinde başlangıçtaki 2 karakteri ([>] ve [S/U]) gönder/gönderme ayarı. Ayrıntılar için bakınız HABERLEŞME AYRINTILARI
En : Karakterler gönderilir. d IS: Karakter gönderilmez. Boşluk gönderilir.
- **B.Au.Pf.t** ¹⁸: "Au Pr" Denge süresi {t}
Otomatik Print (Denge oluşunca veri gönderme modu) denge süresi.
Otomatik Print modunda bu süre kadar denge varsa otomatik olarak veri gönderilir. Birim: Saniye
Seçilebilir değerler: 0-30 arası "0": Denge oluşur oluşmaz veri gönder.
- **9.AdrES** ¹⁷: RS485 adresi {250}
RS485 haberleşmesinde kullanılan indikatör adresi. **S-TYPE EASY** sadece bu adrese ve 000 adresine cevap verir. Her gönderilen verinin başında da bu adres olur.
Adres=0 ise RS485 çalışmaz.
Adres 247'den büyük ise veri yapısı RS232 gibi adressiz olarak çalışır.
(Ayrıntılar için ilgili kısımlara bakınız)

¹⁷ Sadece **S-TYPE EASY -R** modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) vardır. Diğer modellerde bu ayar sanki "En" gibi davranır.

¹⁸ Bu ayar **S-TYPE EASY** modellerinde **4.Au.Pf.t** şeklinde gözüktür.

S.Pr.t.St : Yazıcı (Printer) Parametreleri

- **1.P.doñ** : Fiş alt boş satır sayısı {S}
Veri tipi (**2.ġ.dđtđ**) olarak fiş yazıcı (**r-ġcġġġ**) veya LP50 (**LP50**) seçili ise basılacak fişin altında bırakılacak boş satır sayısı. Ayrıntılar için bakınız HABERLEŞME AYRINTILARI, Yazıcı bağlantısı
Seçilebilir değerler: 0-20 arası.
- **2. đđđ** : Gün {...}
Yazıcı çıktısında basılacak gün. Bakınız: "TARİH/SAAT AYARI"
- **3.ñontħ** : Ay {...}
Yazıcı çıktısında basılacak ay. Bakınız: "TARİH/SAAT AYARI"
- **4. yġđđđ** : Yıl {...}
Yazıcı çıktısında basılacak yıl. Bakınız: "TARİH/SAAT AYARI"
- **5. ġ ĩñġ** : Zaman (saat ve dakika) {...}
Yazıcı çıktısında basılacak saat ve dakika. Bakınız: "TARİH/SAAT AYARI"

TARİH / SAAT AYARI (Sadece LP50 yazıcı ile çalışır)¹⁹

Yazıcı parametrelerinin içinde bulunan gün, ay, yıl ve zaman parametreleri sadece LP50 yazıcı için çalışır ve yazıcı içindeki tarih ve zaman bilgisini kullanır. Bu nedenle, bu parametreleri ayarlamadan önce LP50 yazıcı S-TYPE EASY'ye bağlı ve açık olmalıdır. Ayrıca haberleşme parametreleri içindeki veri tipi (**2.ġ.dđtđ**) olarak LP50 (**LP50**) seçili olmalıdır.

Gün, ay, yıl ve zaman parametreleri sırayla ayarlanmalıdır. Son sıradaki zaman parametresinin ayarlanma işlemi bittiğinde veriler LP50 yazıcıya yüklenir.

- LP50 yazıcının bağlı ve açık olduğundan emin olunmalıdır.
- Menüde **S.Pr.t.St \ 2. đđđ** parametresine gelinir. "OK" tuşuna basılır. Gün ayarlanır. "OK" tuşuna basılır. (Örnek: 27 Mart 2020 için "000027" olarak ayarlanmalıdır)
- **3.ñontħ** görünürken "OK" tuşuna basılır. Ay ayarlanır. "OK" tuşuna basılır. (Örnek: 27 Mart 2020 için "000003" olarak ayarlanmalıdır)
- **4. yġđđđ** görünürken "OK" tuşuna basılır. Yıl ayarlanır. "OK" tuşuna basılır. (Örnek: 27 Mart 2020 için "000020" olarak ayarlanmalıdır)
- **5. ġ ĩñġ** görünürken "OK" tuşuna basılır. Saat ve dakika ayarlanır. "OK" tuşuna basılır. (Örnek: Saat 11:48 için "0011.48" olarak ayarlanmalıdır)
Tarih ve zaman bilgisi LP50 yazıcıya gönderilir.


¹⁹ LP50 yazıcı kullanımı ve çıktılarda TARİH/SAAT bulunması özellikleri **S-TYPE EASY -R** modellerinde (Röle çıkışlı modellerde) yoktur.

6. An. St : Hayvan tartım Modu (Animal Mode) Parametreleri



- **1. An.P1** : Hayvan Tartım modu 1. parametre {04}
Filtre 1. Parametre. Birim taksimat
- **2. An.P2** : Hayvan Tartım modu 2. parametre {20}
Filtre 2. Parametre. Birim taksimat
- **3. An.ht** : Hayvan Tartım modu gösterge hızı {03}
Hayvan tartım modunda özel dijital filtre devrede iken gösterge tazeleme hızı. Birim saniye
- **4. An.tP.** : Hayvan Tipi {00}
00 : Sığır tipi büyük baş hayvanlar için oluşturulmuş modlar çalışır.
CH ICH: Tavuk tartımı için oluşturulmuş modlar çalışır.

AĞIRLIK DÜZELTME

- Cihaz açık ve tartım konumundayken ağırlığını bildiğiniz yükü makinanın üstüne

koyunuz ve  tuşuna 10 saniye kadar basılı tutulur.

-  çıkar.

-   ile doğru ağırlık değeri ayarlanır.

-  tuşuna basılır.

9- GARANTİ

S-TYPE EASY, üretimden kaynaklanan malzeme ve işçilik hatalarına karşılık satış tarihi itibarı ile 24 ay garantilidir. Üretici / ithalatçı firma, arıza durumunda arızalı parçayı garanti koşulları altında değiştirmeyi veya tamir etmeyi taahhüt etmektedir.

Garanti, iyi kalite malzeme, iyi işçilik ve makinenin iyi çalışmasını kapsamaktadır.

Garanti, normal kullanımdan kaynaklanan yıpranma, kaza, amacı dışında veya kötü kullanım, bakımsızlık, uygun olmayan gerilimde çalıştırma nedeni ile oluşan hasarları kapsamaz.



Ayrıca garanti kargo ve nakliye bedellerini, işçilik, garanti periyodu sırasında teknisyenin seyahat süresi boyunca giderlerini kapsamamaktadır.

Tamir edilecek, değişecek veya modifiye edilecek parça satıcının adresine ulaştırılması gerekmektedir. Eğer yerinde teknisyen müdahalesi isteniyorsa, bir kısım masraflar alıcıya yüklenir.

Garanti aşağıdaki koşullarda geçersiz kalır:

- * Anlaşma koşullarının çiğnenmesi
- * Yetkili olmayan kişi tarafından yapılan tamir veya bakım nedeniyle oluşan arıza
- * Teknik özelliklerinde belirtilen dışında bir gerilim ile güç vermek
- * Üretici / ithalatçı firma tarafından onaylanmayan harici bir ekipman bağlamak.

10-SORUNLAR

<p>S-TYPE EASY açılmıyor</p>	<p>Beslemeyi ve besleme kablosunu kontrol edin. S-TYPE EASY'ye adaptör bağı ve elektrik geliyorsa kapalı da olsa  ledi kırmızı olarak yanar. Yanmıyorsa elektrik gelmiyordur.</p>
<p>S-TYPE EASY hatalı tartıyor.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Tartım platformuna hiçbir şeyin değmediğinden emin olun. • Ayakların hepsinin dengeli olarak yere bastığından emin olun. • Bir sorun görünmüyorsa ve küçük bir hata yapıyorsa ölçmesi gereken değerden eminseniz "AĞIRLIK DÜZELTME" bölümünde anlatıldığı şekilde küçük hataları düzeltebilirsiniz. • Yine de hata düzelmiyorsa Teknik Servis ile irtibata geçin.
<p> BAT ledi 3 kez kırmızı yanıp sönüyor, sonra kapanıyor</p>	<p>Pil seviyesi çalışamayacak kadar düşük. Hemen adaptör takılıp şarj edilmeli.</p>

GÖSTERGE MESAJLARI

Er 1	<p>ADC hatası.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Loadcell soketini ve kablosunu kontrol edin. • Cihazı kapatıp açın. • Arıza tekrar ediyorsa Teknik Servis ile irtibata geçin.
Er 2	<p>Kalibrasyon hatası. Bu mesaj kalibrasyon sırasında düzgün olmayan bir işlem yapıldığında ortaya çıkar.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kalibrasyon adımlarını kontrol edin. Girilen değerlerin ve kullanılan ağırlığın doğru olduğundan emin olun. • Loadcell soketini ve kablosunu kontrol edin. Kabloların doğru sırada bağlandığından emin olun. • Loadcellerin çalışmasını engelleyecek mekanik bir problem olmadığından emin olun. • Arıza tekrar ediyorsa Teknik Servis ile irtibata geçin.
FULL	<p>Kapasite aşımı uyarısı. Kefenin üzerinde ağırlık kapasitesinden fazla yük var uyarısı. Kefenin üzerinde yük yokken uyarı geliyorsa:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Loadcell arızası • Loadcell kablosunda problem.
“ - ” Yanıp sönüyor	<p>Enerji tasarrufu için S-TYPE EASY aküden çalışırken aktif tartım yapılmayınca görünür. Tartım yapılmaya başlandığında veya bir tuşa basınca gösterge normale döner. Aküden çalışırken dahi ekranın hep açık kalması istenirse MENÜ'deki 3.62n.5t / 4.Po.ññ9 parametresini d 15 olarak ayarlayın.</p>